

## RVS-15.05.11-SYSTEM-0002-2020

### Sherwin-Williams Coatings Deutschland GmbH

**Straße** Rieter Tal 1  
**PLZ / Ort** 71665 Vaihingen/Enz  
**Land** DEUTSCHLAND  
**Ansprechpartner** David Teichert  
**Telefon** + 497042 109 2051  
**Mobil** + 49 173 677 4884  
**Email** david.teichert@sherwin.com

| Gültig ab  | Gültig bis | Verlängert ab | Verlängert bis |
|------------|------------|---------------|----------------|
| 27.11.2020 | 26.11.2028 | 13.05.2024    | 26.11.2028     |

### S15 Stahlkonstruktionen Hochbau Beschichtung: HS NUS, LM-arm

| Stoff<br>Nr. | Schichtaufbau                         | Produkt*   | Sonstiges   |
|--------------|---------------------------------------|--|---|
| 1            | GB Grundbeschichtung                  | Komp. A: Zinc Clad® R Plus<br>Komp. B: Zinc Clad® R Plus               |   |
| 8            | GFB Gleitfeste Beschichtung           | Remosil® OM 101  | Gleitflächenklasse B,<br>Haftreibungszahl $\mu$ 0,40 lt.<br>ÖNORM EN 1090-2 |
| 14           | ZB Zwischenbeschichtung               | Komp. A: Macropoxy® EG-1 VHS<br>N<br>Komp. B: Macropoxy® EG-1 VHS<br>N |   |
| 15           | 1. DB Deckbeschichtung                | Komp. A: Acrolon® 300 VHS<br>Komp. B: Acrolon® 300 VHS                 |   |
| 9            | FD Fugendichtstoff                    | Sikaflex® -11 FC Purform   |   |
| 15           | 2. DB Deckbeschichtung                | Komp. A: Acrolon® 300 VHS<br>Komp. B: Acrolon® 300 VHS                 |   |
| 7            | MSB Mechanische<br>Schutzbeschichtung | Komp. A: Dura-Plate® SW-501<br>Komp. B: Dura-Plate® SW-501             | optional  |
| 11           | GA Gestaltungsanstrich                | Komp. A: Acrolon® EG-5<br>Komp. B: Acrolon® EG-5                       | optional  |

\* Verbindliche Firmenbezeichnung- bzw. Materialbezeichnung gemäß Zulassungsantrag